

1. Ürün Tanımı

StenSeal® BRD köprü genişleme derzleri için özel üretilmiş, modifiye asfalt, polimerler, plastifiyan ve dolgu maddelerinden oluşan sıcak uygulamalı derz dolgu ve izolasyon malzemesidir. Elastik ve su geçirmez yapısı ile derzleri korur. Yüksek soğuk esnekliğine ve geri dönüşe sahiptir.

Uygulamadan kısa süre sonra ağır trafik koşullarına imkân verir. Araçlar için sessiz ve yumuşak geçiş sağlar. **StenSeal® BRD** EN 14188-1 standardına uygundur.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® BRD köprü genişleme derzlerinde, sabit uçlu derzlerde ve yük alma derzlerinde kullanılır. Asfalt yolların tamiratına ve ağır araç trafiğine uygundur. Beton-asfalt arası derzlerde kullanılabilir.

3. Derz Tasarımı

Agrega karışımı standart derz genişliği 50 cm ve derz dolgu derinliği minimum 5 cm, maksimum 20 cm olarak ayarlanmalıdır. Bu ölçü ihtiyaç duyulduğu takdirde 60 cm'ye kadar genişletilebilir. Agregasız derz dolgu uygulamalarında derz genişliği beklenen hareketin dört katından veya 6 mm'den daha düşük olmamalıdır.

Uygun derz ölçülerinin belirlenmesi için **Stenkim®** ile iletişime geçilmelidir.

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm ve eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

4.2. Isıtma

StenSeal® BRD mutlaka yağ gömlekli, karıştırıcı ve ısı kontrollü ekipmanlarda eritilmelidir. Eritme kazanına dökülen malzeme homojen bir şekilde ısıtılmalı ve karıştırılmalıdır. Karışım 180-200 °C'ye kadar ısıtılır ve uygulama sırasında da bu sıcaklıklar korunur.

Karıştırma düşük d/dk'da yapılmalı ve sıcak malzemenin hava ile temasını en düşük düzeyde tutulmalıdır. Gömlekteki yağ sıcaklığı hiçbir zaman 200 °C'yi geçmemelidir. Daha yüksek yağ sıcaklıkları lokal aşırı ısınma nedeniyle malzemeye zarar verebilir.

4.3. Uygulama

Eritilen malzeme derze veya çatlağa sıcak olarak dökülmelidir. Büyük çaplı uygulamalarda, ısıtılmalı çelik hortumla teçhiz edilmiş pompalı sistemlerin kullanılması önerilir. İyi bir yapışmanın temini için, özellikle soğuk havalarda yüzeylerin bir LPG beki veya elektrikli üfleç ısıtıcı ile ısıtılması, **StenSeal® BRD**'nin sıcak derze uygulanması önerilir.

Derz boşluğuna uygun çaptaki kapalı hücreli, ısıya dayanıklı **StenBacker** fitil yerleştirilir. Eritilerek kullanıma hazır hale getirilen **StenSeal® BRD** ile fitil üzerinde kalan boşluk doldurulur ve malzeme dolgu yapılacak alanın tüm yatay ve

Köprü Genleşme Derzleri için Sıcak Uygulamalı Elastik Derz ve Çatlak Dolgu Malzemesi

Avantajlar

- Köprü genişleme derzleri için sıcak uygulamalı elastik derz dolgu malzemesidir
- Asfalt-Polimer esaslıdır
- Soğukta kırılma eğilimi az ve esnekliğini korur
- Uygulandıktan kısa süre sonra ağır trafik koşullarına uygun hale gelir
- Asfalt kaplamalardaki derz ve çatlakların doldurulmasında kullanılır



dikey yüzeylerine 1-3 mm kalınlığında ince bir tabaka halinde uygulanır. İlk kat henüz sıcak iken çelik sac derz boşluğunun üzerine ortalanarak yerleştirilir ve sacın üzeri kapanacak şekilde tek kat **StenSeal® BRD** uygulanır.

Derz boşluğunun kalan kısmı **StenSeal® BRD** ile 9,5 mm-19 mm gradasyon, ısıtılmış agregadan oluşan harç ile doldurulur. Tambur içerisinde 180-200 °C'ye ısıtılan agrega içerisine eritilmiş **StenSeal® BRD** eklenerek birlikte karıştırılır. Elde edilen harç ile, derz boşluğu mevcut yol kaplamasıyla aynı hizaya gelecek şekilde doldurulur.

Uygulanan malzeme üzerinde yeterli ağırlıktaki silindir tüm yönlerde gezdirilerek dolgu sıkıştırılır ve düzlenir. Son katman için dolgu yüzeyi alev tabancası yardımı ile ısıtılır, **StenSeal® BRD** ince bir tabaka olarak uygulanır ve bu katın üzeri ince agregası serpilerek kaplanır. Tekrar silindir işlemi uygulanarak derz tesviye edilir.

4.4. Kısıtlamalar

Islak veya kirli derzlerde kullanılamaz. Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 10 °C'den ve çiğlenme noktasından düşük olmamalıdır.

Fazla rüzgarlı veya yağışlı havalarda uygulama yapılmamalıdır. Bu aralığın dışında uygulama yapılması zorunlu ise **Stenkim®** ile iletişime geçilmelidir.

5. Temizlik

Uygulama ekipmanları ve dolgu macunu bulaşan diğer tüm aletler, macun sertleşmeden önce temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya white spirit, gazyağı, mazot gibi alifatik solventlerle temizlenmelidir. Bu solventler yanıcı olduğundan sıcak ekipmanlarla ve açık alevle temas etmemelidir.

Ekipmanların solventlerle temizliği ekipman tamamen soğuduktan sonra yapılmalıdır.

6. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Malzemenin uygulanması sırasında gerekli güvenlik önlemleri alınmalı, uygulama uzman gözetiminde yetkili uygulayıcılar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi koruyucu ekipman kullanmalıdır.

7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Önerilen depolama sıcaklığı 10-25 °C'dir. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

8. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Stiren-Butadien blok kopolimer
Renk		Siyah
Yoğunluk		1,23 ± 0,1 g/cm ³
Geri Dönüş %		70
Konik Penetrasyon (0,1 mm)		10
70 °C Akma, 24 saat		Geçer - Akma yok
84 °C Akma, 24 saat		Geçer - 2 mm
Kırılma Başlangıç Sıcaklığı		-25 °C'den düşük
-20 °C Bond %100 çekme		Geçer
-25 °C Bond %100 çekme		Adhesif / kohesif hasar yok (Beton Kırılır)
Minimum Uygulama Sıcaklığı		170 °C
Yumuşama Noktası		96 °C
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		11 kg'lık ambalajlarda

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

