

1. Ürün Tanımı

StenSeal® 2PS 111 iki bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen, akma, polisülfid esaslı, elastomerik, yapışma gücü yüksek, atık sular, solventlerden, yakıtlardan, hidrolik sıvılardan ve yağlardan etkilenmeyen, ağır trafik koşullarına uygun, dinamik hareketlere dayanıklı bir malzemedir. Bina veya altyapı hareketlerinden kaynaklanan kalıcı hareketlere de uyum sağlar. Eğimli, düşey ve ters derzler için tasarlanmış olup uygulama sırasında akmayacak şekilde formülendirilmiştir.

StenSeal® 2PS 111 ASTM C 920'ye göre Tip M, Derece NS, Sınıf 50, Kullanım T olarak sınıflandırılmıştır. EN 14188-2'ye uygunluğu TSE tarafından belgelenmiştir.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® 2PS 111, su altında kalan uygulamalar ile yüksek kimyasal dayanım gerektiren uygulamalar için tasarlanmıştır. Bununla birlikte hava alanlarındaki pistler, park alanları, terminal ve rampalar, kargo sahaları ve yollar ile her türlü trafiğe maruz otoyollar, tali yollar, köprü bağlantıları, stadyumlar, endüstriyel zeminler, kaldırımlar, akaryakıt istasyonları, petrokimya ve diğer endüstri tesislerindeki yol ve beton sahalar için çok uygun bir derz dolgu malzemesidir. Açık ve kapalı sahalardaki her türlü düşey ve yatay derzler için uygundur.

StenSeal® 2PS 111 iç ve dış mekanlarda kullanılabilir.

3. Derz Tasarımı

Derz genişliği beklenen hareketin iki katından veya 8 mm'den daha düşük olmamalıdır. 15 mm'den dar derzlerde dolgu derinliği, genişliğe eşit olarak ayarlanmalıdır. 15-25 mm arası derzlerde derz derinliği, derz genişliğinin %80'ine eşit olmalıdır (min. 14 mm).

Daha geniş derzlerde derz derinliği 20 mm olarak ayarlanmalıdır. Derinliğin ayarlanabilmesi için derz içerisinde taban malzemesi kullanılmalıdır. Taban malzemesi hesaplanan toplam derz ve pah derinliğe yerleştirilmelidir.

Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır. Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülme çatlaklarının kontrol altına alınması için, döküm sırasında bırakılan veya dökümden sonra açılan kontrol derzlerinin tasarımı ve doldurulması da önemlidir. Derzlerin tasarımı konusunda teknik dokümanımızı incelemeniz önerilir.

Su ve Kimyasallara Dayanıklı, Akma Tip Polisülfid Derz Dolgu Malzemesi

Avantajlar

- Polisülfid esaslı, iki bileşenli
- Soğuk uygulamalı
- Kimyasal olarak sertleşir
- Düşey ve baş üstü uygulanabilir
- Yapışma gücü yüksek
- Statik ve dinamik hareketlere dirençli yapıda
- Tatlı, tuzlu ve atık sulara, solventlere, yakıtlara, yağlara, asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençlidir
- Beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı için de kullanılabilir



Derz genişliği- mm	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36
Derz dolgu kalınlığı - mm	8	10	12	14	14	14	16	19	20	20	20
Derz üstü boşluk - mm	4	5	6	7	7	7	8	10	10	10	10
Fitul çapı- mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45
Minimum fitil derinliği - mm	12	15	18	21	21	22	24	29	30	30	30
Tüketim- metre / 10 kg set	92	59	41	30	26	23	18	13	11	9	8

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm ve eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

4.2. Astar

StenSeal® 2PS 111 yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak astar uygulaması, olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkilerini her durumda en aza indirmeye yardımcı olur. Bu nedenle plastik, cam ve benzeri yüzeylerde ve sürekli su temasının beklendiği her tür yüzeyde **StenAst® SPS** kullanılması önerilir.

4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine, tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir taban fitili yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (**StenBacker**) bu amaca uygundur. Fitilin çapı derz genişliğinden %10-25 daha büyük olmalı ve fitil derze sıkı şekilde yerleştirilmelidir.

Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistiren köpük gibi yarı rijit malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun taban malzemesine yapışmasını önlemek için taban malzemesi üzerine polietilen bant yerleştirilmelidir.

4.4. Uygulama

StenSeal® 2PS 111 A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur ve bunlar en uygun karışım için gerekli miktarlarda ambalajlanmışlardır. Önce A bileşeni kendi kabında 1-2 dakika homojenleştirilir. Daha sonra B bileşeninin tamamı A bileşeninin üzerine dökülür ve düşük devirli (100-500 d/dk) bir matkap ve uygun bir pervane veya paletle 3 dk. süre ile karıştırılır.

Elle yapılan karışımlarda homojen karışımın sağlanması için daha uzun süre karıştırmak gereklidir. Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafına gezdirilmeli ve içine hava almamasına dikkat edilmelidir. Uygulama yeri ve uygulama ekipmanının kapasitesi dikkate alınarak, uygulama ömrü içinde tüketilebilecek dolgu macunu miktarı belirlenmelidir.

Karıştırılan malzeme uygulama ömrü içinde kullanılmalıdır. Uygulama ömrünü aşmış macunu inceltmek amacıyla hiçbir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır. Kullanım ömrünü tamamlayan malzeme kullanılmamalıdır.

Hazırlanan karışım pistonlu bir mastik tabancasına doldurulur. Aparata derz içine girebilecek kadar dar bir uç takılmalıdır. Uygulama sırasında uç, derz içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir.



Böylece macunun altında boşluk kalmaması ve yeterli miktarda malzeme uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi spatula ile düzeltilmelidir. Uygulama gerektiğinde doğrudan spatula ile de yapılabilir.

Özellikle dekoratif görünümün önemli olduğu derzlerde, uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur. Özellikle havaalanları ve otoyollardaki beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı ve sızdırmazlığın sağlanması büyük önem taşır.

StenSeal® 2PS 111 bu amaçlarla da kullanılabilir. Genel olarak çatlaklarda en az 10 mm derinliğinde ve 6 mm genişliğinde bir oluk açılması önerilir. Çatlakların seyrek olduğu yerlerde sadece oluk açılarak yapılan onarım yeterlidir.

Çatlakların yoğun olduğu yerlerde ise dar çatlaklar için kaplama, geniş çatlaklar için kombine dolgu önerilir.

5. Temizlik

Uygulama ekipmanları ve dolgu macunu bulaşan diğer tüm aletler, macun sertleşmeden önce temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya aromatik esaslı toluen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

6. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama uzmanlar gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi iş yerinin ve işin gerektirdiği her türlü koruyucu malzemeyi kullanmalıdırlar.

7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Önerilen depolama sıcaklığı 10-25 °C'dir. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur.

8. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli Polisülfid
Katı Madde		100
Renk		Gri, Siyah
Yoğunluk		1,70 ± 0,10 g/cm ³
Hareket Sınıfı	Genleşmede	%50
Hareket Sınıfı	Büzüşmede	%50
Kopma Uzaması		> %500
Sertlik (Shore)	EN ISO 48-4	A10-20
Geri Esneme	EN 14188-2	>%85
Penetrasyon		0,6 mm
Karışımın Uygulama Ömrü @20 °C		1 saat
Ön Sertleşme @20 °C	EN 14188-2	5 saat
Hafif Yaya Trafikğine Uygunluk Süresi @20 °C		24 saat
Yoğun Trafikğe Açılma Süresi @20 °C		2 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20 °C		2 gün
Raf Ömrü		1 yıl
Ambalaj		10 kg'lık teneke takımlar
İlgili Standartlar		EN 14188-2, ASTM D 1854, ASTM C 920, SS-S-200E, BS 5212

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar. *CE: EN 14188-2 uyarınca CE işaretlidir (DoP STN-SS2PS111-0001).*

