

1. Ürün Tanımı

StenCare® 3EP QC-2 ağır hizmet tipi, solvent ihtiva etmeyen, akıtılarak uygulanabilen, kaymazlık sağlayan özel boyutlandırılmış katı dolgularla taşıma gücü yüksek bir zemin oluşturan, epoksi esaslı kaplama ve onarım malzemesidir. İki veya üç bileşenli olarak kullanılır. Yüksek yapışma ve aşınma direnci ile kimyasal etkilere dayanım özelliklerine sahiptir.

Polimerik karışım, portland çimentosundan yapılmış betonun ısı genleşmelerine uyum gösterir ve betona çok iyi yapışır. Zayıf organik ve inorganik asit ve alkalilere; yağ, yakıt ve antifrizlere ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır.

2. Kullanım Yerleri

StenCare® 3EP QC-2 eski beton yüzeylerin, kırık ano ve derz kenarlarının ve benzeri yerlerin onarımında kullanılır. Yaya yürüme yollarında, endüstriyel depolama tank sahalarındaki zeminlerde, havaalanı yaya yollarında, park yerlerindeki dönüş ve yavaşlama bölgelerinde ve bu mekanlardaki beton, mozaik, karo, ahşap, metal ve asfalt yüzeylerde kullanım için uygundur.

3. Sistem Tasarımı

Sistem tasarımı yapılırken mevcut durumun ve uygulamadaki hedefin her yönü ile tanımlanması gerekir. Ağır trafik taşıyan zeminlerdeki onarımlarda derinliğin en az 5 cm, orta trafik yükündeki yerlerde en az 3 cm, hafif trafik yükündeki yerlerde en az 2 cm olması önerilir. Yüzeysel kaplamalarda ise en az 2,5 mm kalınlık gereklidir.

Kullanılacak agreganın en büyük boyutu minimum uygulama yüksekliğinin yarısını geçmemelidir.

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Yüzeyin doğru ve uygun biçimde hazırlanması büyük öneme sahiptir. Zeminde yağ, kir, asfalt veya eski yama malzemesi bırakılmamalıdır. Toz ve gevşek malzemeler temizlenmelidir.

Uygulama sırasında çevre ve zemin sıcaklığı 5-30 °C arasında, zemindeki bağıl nem oranı en fazla %75 olmalıdır.

4.2. Astar

Astar olarak temiz beton zeminlerde ve kapalı alanlarda malzemenin kendisi kullanılabilir. Bu durumda yüzey pürüzlülüğüne bağlı olarak 0,2-0,3 kg **StenCare® 3EP QC-2** uygulanır. Ancak yapışma gücünü iyice artırmak için önce **StenAst® S** uygulanması önerilir.

StenAst® S'in tüketim miktarı yaklaşık 50 g/m²'dir. **StenAst® S** uygulandıktan sonra 30 dakika içinde zemin **StenCare® 3EP QC-2** uygulanmasına uygun hale gelir. **StenCare® 3EP QC-2** uygulandıktan sonra 30 dakika kurumaya bırakılır ve henüz bu katman yapışkan haldeyken asıl kaplama uygulanır.

Benzer şekilde yüzey özelliklerinin gerektirdiği başka tür bir astar kullanılacaksa (bakınız astar seçimi) astarın kullanma talimatına uyulur.

Epoksi Esaslı Hızlı Kür Alan Tamir ve Kaplama Harcı

Avantajlar

- Ağır koşullara dayanıklıdır
- Standart epoksilere göre çok daha hızlı kür alır
- Kaygan değildir
- Betonla %100 uyumludur
- Küçük ve büyük beton tamirleri için idealdir
- Kimyasallara dayanıklıdır
- Uzun ömürlü ve uygulaması kolay bir malzemedir



4.3. Serpme Agregalı Kaplama Uygulaması

Bu yöntem yüzeyel kaplama veya ince yüzey onarımı amacıyla kullanılır. A ve B bileşenleri karıştırıldığında kendiliğinden yayılma özelliğindedir. Bu malzemenin uygulanacağı yüzeyin gerektiği şekilde hazırlanmış olması büyük önem taşır.

Bileşenlerin karıştırılması işlemi aşağıdaki gibi yapılır. Önce A bileşeni 1-2 dakika karıştırılır. Daha sonra B bileşeni A bileşeninin bulunduğu kutuya katılarak homojen karışım elde edilinceye kadar karıştırılır.

Karıştırma işi jiffy tipi mikser ve düşük devirli (300-500 d/dk) güçlü bir makine ile yapılır. Kutu çeperinde ve dipte karışmamış malzeme kalmamalıdır. Karıştırma işleminin uzatılmaması, 2-3 dk. içinde bitirilmesi ve karıştırılan malzemenin kutusu içinde bekletilmemesi gerekir.

Aksi halde sertleşme reaksiyonu ısı veren bir reaksiyon olduğu için kutu içindeki malzeme ısınır ve sertleşme hızı yükselir. Bu durumda kutudaki karışmış malzeme kısa sürede katılaşıp ve uygulanmaz hale gelir. Ancak zemine dökülen malzeme zemin tarafından soğutulacağından, reaksiyon yavaşlar ve uygulama için gerekli zaman kazanılır.

Karışım zemine dökülerek çelik veya plastik dişli mala, mala ve fırça veya 25-50 mm'lik (nap) rulo ile 2,0-2,5 mm kalınlığında uygulanır. Hemen sonra 1,5 ile 4 mm aralığında boyutlandırılmış kırma agregası serpilerek istenen yüzey granülasyonu sağlanır. Kullanılan agregalar yüksek sertlikte, aşınmaya dayanıklı malzemelerden seçilmelidir.

Bu amaçla **StenSilica #8-#9** uygundur. Prizini alan malzemenin üzerindeki serbest agregalar süpürülerek uzaklaştırılır. En üst katmanda kullanılacak agregası büyüklüğü istenen yüzey pürüzlülüğüne göre seçilir.

Malzemenin gün ışığına direncini artırmak için en son kat olarak **StenCoat® 2PUV 401, 402 veya 403** kullanılması önerilir.

4.4. Agregalı Karışımla Onarım Uygulaması

Bu yöntem daha çok beton kaplamaların onarımı amacıyla kullanılır. Bu malzemenin uygulanacağı yüzeyin gerektiği şekilde hazırlanmış olması büyük önem taşır. Bu amaçla yapılacak uygulamada hilti veya betoniye tipi ağır hizmet harç karıştırıcıların kullanılması gereklidir.

A bileşeni mikserle alınarak üzerine C bileşeni ilave edilir ve homojen yapı elde edilene kadar 1-2 dakika karıştırılır. Bu karışımın üzerine B bileşeni katılarak 1-2 dakika daha karıştırılır ve beklenilmeksizin uygulama yerine dökülür; önce kabaca yayılır ve ardından masterla düzlenir. Malzeme prizlenmeden önce isteğe bağlı olarak yüzeye ilave agregası serpilebilir.

Prizini alan malzemenin üzerindeki serbest agregalar süpürülerek uzaklaştırılır. Kullanılan agregalar yüksek sertlikte, aşınmaya dayanıklı malzemelerden seçilmelidir. Bu amaçla **StenSilica #5-#10 (0,25-7 mm)** uygundur.

Malzemenin gün ışığına direncini artırmak için en son kat olarak **StenCoat® 2PUV 401, 402 veya 403** kullanılması önerilir.

5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

6. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama uzmanlar gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi iş yerinin ve işin gerektirdiği her türlü koruyucu malzemeyi kullanmalıdırlar.



7. Malzemenin Saklanması

Açık alev ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Malzemeler sıcaklığı kontrol edilebilen ve 5-30 °C'de tutulan depolarda saklanmalı, gün ışığından ve rutubetten korunmalıdır. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında son kullanma tarihine kadar özelliklerini koruyacaktır.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'de ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

8. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır.

Stenkim®, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		İki Bileşenli Epoksi
Katı Madde		100
Renk		Gri
Uygulama Kalınlığı		Min. 2,5 mm
Sertlik (Shore)	EN ISO 48-4	D77
Yoğunluk (A+B+C)		2,1 ± 0,05 g/cm ³
Alev Direnci		Geçer, Alevlenmez
Aşınma Direnci (A+B+C)	ASTM D 4060 CS10/1000 rev/1 kg	100 mg
Kimyasal Direnç; Jet Yakıtı, Motor Yağı, Antifriz, Tuz @20 °C	ASTM D-1308	Geçer
Karışımın Uygulama Ömrü @20 °C		>30 dakika
Ön Sertleşme @20 °C/@30 °C		1 saat / 30 dakika
Trafiğe Açılma Süresi @20 °C/@30 °C		4 saat / 1 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20 °C/@30 °C		5 gün
Basınç Dayanımı	EN 12190	>60 MPa
Çekip Koparma Testi	EN 1542	>3 MPa
Eğilme Dayanımı	ASTM C 78 / C 78M-22	17 MPa
Raf Ömrü		1 Yıl
Ambalaj		24 kg'lık takımlar

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

