

1. Ürün Tanımı

StenCare® 3EP ANK QC ağır hizmet tipi, solvent ihtiva etmeyen, esnek, akıtarılarak uygulanabilen, yüksek taşıma mukavemetine ve aşınma direncine sahip epoksi esaslı ankraj malzemesidir. Özellikle yüksek aşınmaya maruz yerlerde ve armatür montaj işlerinde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Beton üzerindeki küçük tamiratlarda da kullanılabilir.

StenCare® 3EP ANK QC mükemmel bir aşınma ve darbe direnci ile kimyasal ve atmosferik etkilere dayanım özelliklerine sahiptir. Polimerik karışım portland çimentosundan yapılmış betonun ısı genleşmelerine uyum gösterir, beton, metal ve diğer birçok yüzeye çok iyi yapışır.

2. Kullanım Yerleri

StenCare® 3EP ANK QC beton kaplamalı pistlerde yüksek aşınmaya maruz yerlerde ve armatür montaj ve diğer ankraj işlerinde kullanılmak üzere üretilmektedir. Darbe emme, esneklik ve aşınma direnci özellikleri sayesinde küçük tamiratlarda kullanıma uygundur.

3. Uygulama

Bileşenlerin karıştırılması işlemi aşağıdaki gibi yapılır. A bileşeni üzerine B bileşeni katılarak 1-2 dakika karıştırılır ve gecikmeden karışıma ürünün C bileşeni olan agregaya ilave edilir. Homojen yapı elde edilene kadar 1-2 dakika karıştırılır.

Agregalar bir anda katılmamalı, karıştırma ekipmanının izin verdiği en kısa sürede ancak yedirilerek karıştırılmalıdır. Hazırlanan malzeme beklenilmeksizin uygulama alanına dökülür. Kaymazlık istenen yerlerde malzeme prizlenmeden önce yüzeye ilave agregaya serpilir.

Yaya trafiğine dayanacak kadar prizini alan malzemenin üzerindeki serbest agregalar süpürülerek uzaklaştırılır. Kullanılan agregalar yüksek sertlikte, aşınmaya dayanıklı malzemelerden seçilmelidir. Bu amaçla **StenSilica #5-#10** (0,25-7 mm) uygundur.

Agregalar mutlaka kurutulmuş ve gradasyonu ayarlanmış olmalıdır. **StenCare® 3EP ANK QC** karıştırma ve uygulaması sırasında aşağıdaki hususlara dikkat edilmelidir. **StenCare® 3EP ANK QC** karışımı, düşük devirli güçlü bir karıştırıcı ile kısa zamanda yapılmalıdır.

Karışım derhal bir başka kaba aktarılarak hazırlanan yere dökülmelidir. Başka bir kaba aktarmanın sebebi, cidara yapıştığı için karıştırılamamış kısımların yaratacağı sorunları önlemektir. Karıştırılan malzemeler asla kapta bekletilmemelidirler.

Aksi halde ısı veren kimyasal reaksiyon karışım sıcaklığının yükselmesine bu ise reaksiyonun hızlanmasına neden olur. Yere dökülen malzeme temas ettiği yüzey nedeniyle ısı kaybedeceğinden sertleşme makul süre sonra başlar. Dökülen karışım derhal düzlenerek son şekli verilir.

Malzemenin akışkanlığı ayarlanmış olup hafif eğimli kaplamalarla uyumlu düzleme yapılmasına uygundur. İş bitiminde pist yüzeyinden yüksek yerler varsa zımpara veya taşıma ile tıraşlanmalıdır. Büyük çaplı uygulamalarda bir önce dökülen karışımın sertleşmesine zaman bırakılmadan bir sonraki karışım dökülmüş olmalı ve böylece tüm yüzey eksiz şekilde bitirilmelidir.

Epoksi Esaslı Çok Yüksek Dayanımlı Hızlı Kür Ankraj ve Montaj Malzemesi

Avantajlar

- Ağır koşullara dayanıklıdır
- Solvent içermez
- Ankraj ve tamir malzemesi olarak kullanılabilir.
- Betonla %100 uyumludur
- Küçük beton tamirleri için idealdir
- Beton, metal ve diğer birçok yüzeye çok iyi yapışır.
- Uzun ömürlü ve uygulaması kolay bir malzemedir



Bunun için "karıştırma", "aktarma ve boşaltma", "yayma ve düzleme" ekiplerinin koordineli şekilde ara vermeksizin devam edilmesi gereklidir.

4. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

5. Güvenlik

Uygulayıcılar ve denetleyiciler Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nu (GBF) dikkatle okumalı ve burada belirtilen hususlara uymalıdır. Boşalan ambalajlar ilgili mevzuat ve yasalara uygun şekilde bertaraf edilmelidir. Uygulama uzmanlar gözetimindeki ustalar tarafından yapılmalı ve uygulayıcılar gözlük, maske, eldiven gibi iş yerinin ve işin gerektirdiği her türlü koruyucu malzemeyi kullanmalıdırlar.

6. Malzemenin Saklanması

Açık alev ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Malzemeler sıcaklığı kontrol edilebilen ve 5-30 °C'de tutulan depolarda saklanmalı, gün ışığından ve rutubetten korunmalıdır. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında son kullanma tarihine kadar özelliklerini koruyacaktır.

Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine yol açabilir; bu durumda ürün +20 °C'de ısıtılarak homojenleştirildikten sonra kullanılabilir. Uzun süre depolandıktan sonra kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

7. Sorumluluk Reddi

Bu belge genel bilgilendirme amacıyla hazırlanmış olup, yayın tarihi itibarıyla **Stenkim®**'in laboratuvar verilerine ve saha deneyimine dayanmaktadır. **Stenkim®**, bu bilgileri önceden haber vermeksizin güncelleme hakkını saklı tutar.

Stenkim®, ürünlerinin teslim anında belirtilen spesifikasyonları karşıladığını garanti eder. Ürünün kullanım amacına uygunluğunun belirlenmesi ile taşıma, depolama, uygulama ve kullanım koşulları alıcının sorumluluğundadır. **Stenkim®**, kendi kontrolü dışındaki koşullardan elde edilen sonuçlardan sorumlu tutulamaz. **Stenkim®**'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu, uygunsuz ürünün değiştirilmesi ile sınırlı olup dolaylı veya sonuç olarak doğan zararları kapsamaz.



8. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Epoksi
Katı Madde		100
Renk		Gri
Uygulama Kalınlığı		Min. 15 mm
Sertlik (Shore)	EN ISO 48-4	D80-85
Yoğunluk (A+B+C)		1,7 ± 0,05 g/cm ³
Alev Direnci		Geçer, Alevlenmez
Kimyasal Direnç; Jet Yakıtı, Motor Yağı, Antifriz, Tuz @20 °C	ASTM D 1308	Geçer
Karışımın Uygulama Ömrü @20 °C		20 dakika
Hafif Yaya Trafiğine Uygunluk Süresi @20 °C		1 saat
Yoğun Trafiğe Açılma Süresi @20 °C		4 saat
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20 °C		5 gün
Raf Ömrü		1 Yıl
Ambalaj		10 kg'lık takımlar

Stenkim® bu tablodaki değerleri istediği zaman değiştirme hakkını saklı tutar.

